



## Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 10X1



### Données de commande

N° commande	132900 10X1
GTIN	4045197074317
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

#### Avantage(s):

**Excellente stabilité, guidage optimal** et **évite la formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation. Applications multiples, peu de micro-soudures – pour vitesses de coupe plus élevées.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 132905.**

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3×D pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 90 mm

Ø queue: 7 mm

Carré corps: 5,5 mm

Ø perçage: 9 mm

## Description technique

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	9 mm
Filetage Ø	10 mm
Ange d'attaque	50 degré
Ø queue	7 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	90 mm
Carré corps	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	MF 10×1
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert

