

**Garant****Alésoir CN extra long H7, non revêtu, Ø nom. DC: 2mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 162961 2      |
| GTIN             | 4045197364012 |
| Classe d'article | 110           |

**Description****Exécution:**

Avec arêtes longues et hélice à gauche. **Alésoirs finis rectifiés pour l'ajustement H7.**

**Utilisation:**

Spécialement conçus pour des alésages en profondeur. Conviennent également pour les trous borgnes.

**Description technique**

|  |               |
|--|---------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,1 mm/tr     |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                   | 44 mm         |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                            | 2 mm          |
| Tolérance de queue                               | h6            |
| Ø queue D <sub>s</sub>                           | 2 mm          |
| Longueur totale L                                | 65 mm         |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>                 | 11 mm         |
| Nombre de dents Z                                | 4             |
| Tolérance  | H7            |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,05 - 0,1 mm |
| Revêtement                                       | non revêtu    |
| Type d'outils                                    | HSS E         |
| Norme  | Norme usine   |

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Arrosage interne                   | non                                   |
| Queue                              | DIN 1835 A avec h6                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous borgnes et débouchants |
| Bague de couleur                   | Sans                                  |
| Type de produit                    | Embouts Philips                       |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu.                           | adaptée             | 20 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 20 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 7 m/min        | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 5 m/min        | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 5 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 5 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 5 m/min        | S        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 5 m/min        | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |