



Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 12X1



Données de commande

N° commande	132900 12X1
GTIN	4045197074324
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal et **évite la formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation. Applications multiples, peu de micro-soudures – pour vitesses de coupe plus élevées.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 132905.

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3×D pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L_{tot} : 100 mm

Ø queue: 9 mm

Carré corps: 7 mm

Ø perçage: 11 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	11 mm
Nombre de goujures	3
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	12 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø queue	9 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Carré corps	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	12×1
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert

