

Garant**Taraud machine, nitruré, MF: 8X0,75****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132880 8X0,75 |
| GTIN | 4045197074140 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Avantage(s):**

Taraudage à sec de la fonte grise – l'utilisation d'un lubrifiant est inutile. Particulièrement résistant à l'usure grâce à ses surfaces nitrurées.

Remarque(s):

avec 4 dents.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 7,2 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Nombre de goujures | 4 |
| Filetage Ø | 8 mm |
| Ø perçage | 7,2 mm |
| Pas de filetage | 0,75 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur totale L | 80 mm |

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 4,9 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | DIN 374 |
| Profondeur de filetage | 24 mm |
| Type de filetage | MF |
| Taille de filetage | M8x0,75 |
| Revêtement | nituré |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Blanc |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------|---------------------|----------------|----------|
| GG | adaptée | 13 m/min | K |
| GGG | moyennement adaptée | 9 m/min | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |

