



Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 4X0,5



Données de commande

N° commande	132900 4X0,5
GTIN	4045197074256
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal et **évite la formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation. Applications multiples, peu de micro-soudures – pour vitesses de coupe plus élevées.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 132905.

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3×D pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L_{tot} : 63 mm

Ø queue: 2,8 mm

Carré corps: 2,1 mm

Ø perçage: 3,5 mm

Description technique

Ange d'attaque	50 degré
Ø perçage	3,5 mm
Filetage Ø	4 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø queue	2,8 mm
Longueur totale L _{tot}	63 mm
Carré corps	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	4×0,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert

