



## Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 20X1,5



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 132900 20X1,5 |
| GTIN             | 4045197074379 |
| Classe d'article | 11H           |

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

#### Avantage(s):

**Excellente stabilité, guidage optimal** et **évite la formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation. Applications multiples, peu de micro-soudures – pour vitesses de coupe plus élevées.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 132905.**

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3×D pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 125 mm

Ø queue: 16 mm

Carré corps: 12 mm

Ø perçage: 18,5 mm

## Description technique

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Filetage Ø                         | 20 mm                                   |
| Ange d'attaque                     | 50 degré                                |
| Pas de filetage                    | 1,5 mm                                  |
| Nombre de dents Z                  | 4                                       |
| Ø perçage                          | 18,5 mm                                 |
| Nombre de goujures                 | 4                                       |
| Ø queue                            | 16 mm                                   |
| Longueur totale L <sub>tot</sub>   | 125 mm                                  |
| Carré corps                        | 12 mm                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                |
| Type d'outils                      | HSS E                                   |
| Norme                              | DIN 374                                 |
| Profondeur de filetage             | 60 mm                                   |
| Type de filetage                   | MF                                      |
| Taille de filetage                 | 20×1,5                                  |
| Revêtement                         | TiN                                     |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Vert                                    |

