

Garant**Alésoir CN Configurable, non revêtu, Ø nom. DC: 19mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 162951 19 |
| GTIN | 4045197366368 |
| Classe d'article | 110 |

Description**Exécution:****Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indication.****Remarque(s):**Pour **ajustement H7**, voir 162900 et 163000.

Pour alésoirs de dimensions 1/100, voir 162902.

Description technique

| | |
|--|---------------|
| Ø nom. D_c | 19 mm |
| Longueur de col L_1 | 140 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/tr |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Longueur totale L | 189 mm |
| Longueur de coupe L_c | 58 mm |
| Plage de Ø | 18,51 - 19 mm |
| Nombre de dents Z | 8 |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,2 - 0,3 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | Norme usine |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Arrosage interne | non |
| Queue | DIN 1835 A avec h6 |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 20 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 20 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 7 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 5 m/min | S |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 5 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |