

Re-Bo**Lame de scie pour acier fine, non revêtu, Ø×épais.: 63X1 mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 175000 63X1 |
| GTIN | 4045197242853 |
| Classe d'article | 17A |

Description

Exécution:

Denture fine DIN 1837 A avec denture droite forme A. Avec petits évidements.

Toutes les fraises scies ont une dépouille latérale. Toutes les tailles de Ø 200 mm et les lames très minces ont un moyeu. Précision, forme de dent et dépouille latérale conformes à la norme DIN 1840.

Utilisation:

Pour pièces à usiner de faible épaisseur et faible profondeur de coupe.

Remarque(s):

Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.

Description technique

| | |
|-------------------|-------|
| Ø alésage | 16 mm |
| Ø | 63 mm |
| Epaisseur | 1 mm |
| Nombre de dents Z | 100 |

| | |
|------------------|----------------------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | DIN 1837 |
| Arrosage interne | non |
| Type de produit | Lames de scies circulaires |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 37 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 11 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 27 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 400 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |