

Garant**Taraud machine, non revêtu, G: G1/4****Données de commande**

N° commande	133300 G1/4
GTIN	4045197074515
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Avec affûtage.****Utilisation:****Pour taraudages gaz witworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 13,16 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 11,8 mm

Description technique

Filetage Ø	13,16 mm
Pas de filetage	1,337 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	19
Ø perçage	11,8 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	11 mm
Longueur totale L	100 mm

Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	39,48 mm
Taille de filetage	G1/4
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		