

Garant**Foret long HPC carb. mono., queue cylindrique DIN 6535 HA 16xD, DLC, Ø DC h7: 10,8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 123588 10,8 |
| GTIN | 4045197352545 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et trous d'huile internes. Forets longs hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC. **Avec angle de pointe de 135°** et **tolérance d'arête h7** pour la réalisation optimale d'un perçage profond. **Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets longs 16xD, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121121 ou un alésage pilote 4xD avec le foret pilote 122606. Pour les perçages profonds à partir de 20xD, il est indispensable d'effectuer un alésage pilote à la profondeur de perçage maximale à l'aide du foret pilote 122606.

La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus. Voir également pages 140/141.

Description technique

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Longueur des goujures L_c | 190 mm |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,37 mm/tr |
| Ø nom. D_c | 10,8 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 240 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Norme | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 173,8 mm |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 16xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 40 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Foret pilote nécessaire | Oui, foret pilote |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 160 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 190 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 140 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 150 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | adaptée | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 80 m/min | N |
| Cu | adaptée | 90 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 115 m/min | N |
| PRFV | adaptée | 80 m/min | N |
| PRFC | adaptée | 80 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

av. arrosage min.

adaptée