

Garant
Taraud machine, non revêtu, G: G3/8

Données de commande

N° commande	133300 G3/8
GTIN	4045197074522
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Avec affûtage.
Utilisation:
Pour taraudages gaz witworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L: 100 mm

 Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 15,25 mm

Description technique

Ø perçage	15,25 mm
Filets au pouce	19
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	16,66 mm
Pas de filetage	1,337 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	100 mm

Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	49,98 mm
Taille de filetage	G3/8
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		