

Garant**Taraud machine, non revêtu, G: G5/8****Données de commande**

N° commande	133300 G5/8
GTIN	4045197074546
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Avec affûtage.****Utilisation:****Pour taraudages gaz witworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).**

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 22,91 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 21 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	14
Ø perçage	21 mm
Filetage Ø	22,91 mm
Pas de filetage	1,814 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	18 mm
Longueur totale L	125 mm

Carré corps □	14,5 mm
Profondeur de filetage	68,73 mm
Taille de filetage	G5/8
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		