

**Taraud machine, non revêtu, UNC: 10-24****Données de commande**

N° commande	133352 10-24
GTIN	4045197594648
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Avec affûtage.****Utilisation:****Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 24

Filetage Ø: 4,83 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 3,9 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	3,9 mm
Filetage Ø	4,83 mm
Filets au pouce	24
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,058 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E

Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm
Profondeur de filetage	14,49 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	10-24 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		