

**Garant**
**Taraud machine, non revêtu, UNC: 5-40**

**Données de commande**

N° commande	133350 5-40
GTIN	4045197074607
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

<strong>Avec entrée GUN.</strong>

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 40

Filetage Ø: 3,17 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,65 mm

**Description technique**

Filetage Ø	3,17 mm
Pas de filetage	0,635 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	40
Ø perçage	2,65 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E

Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Carré corps □	2,7 mm
Profondeur de filetage	9,51 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	5-40 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		