

**Garant**
**Foret long HPC carb. mono., queue cylindrique DIN 6535 HA 25×D, DLC, Ø DC h7: 10,8mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123593 10,8   |
| GTIN             | 4045197460158 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et trous d'huile internes. Forets longs hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC. **Avec angle de pointe de 135°** et **tolérance d'arête h7** pour la réalisation optimale d'un perçage profond. **Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets longs 16×D, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121121 ou un alésage pilote 4×D avec le foret pilote 122606. Pour les perçages profonds à partir de 20×D, il est indispensable d'effectuer un alésage pilote à la profondeur de perçage maximale à l'aide du foret pilote 122606.

**La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.** Voir également pages 140/141.

**Description technique**

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Longueur des goujures $L_c$          | 325 mm     |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,37 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                         | 10,8 mm    |
| Nombre de dents Z                    | 2          |
| Tolérance Ø nominal                  | h7         |
| Ø queue $D_s$                        | 12 mm      |
| Longueur totale L                    | 375 mm     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Norme   | Norme usine         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 308,8 mm            |
| Revêtement  | DLC                 |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 25×D                |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 40 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Foret pilote nécessaire                                   | Oui, foret pilote   |
| Bague de couleur  | Jaune               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu.                   | adaptée    | 130 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 160 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 95 m/min       | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 70 m/min       | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 65 m/min       | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 55 m/min       | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 65 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée    | 75 m/min       | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 90 m/min       | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 65 m/min       | N        |
| PRFC                   | adaptée    | 65 m/min       | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |                |          |

av. arrosage min.

adaptée