

**Taraud machine, TiN, UNC: 2-56****Données de commande**

N° commande	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 56

Filetage Ø: 2,18 mm

Longueur totale L_{tot}: 45 mm

Ø queue: 2,8 mm

Carré corps: 2,1 mm

Ø perçage: 1,85 mm

Description technique

Pas de filetage	0,453 mm
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	56

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	1,85 mm
Filetage Ø	2,18 mm
Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø queue	2,8 mm
Longueur totale L _{tot}	45 mm
Carré corps	2,1 mm
Profondeur de filetage	6,54 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	2-56
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu