

**Garant****Taraud machine HSS-E, vaporisé, G: G1/8****Données de commande**

N° commande	133325 G1/8
GTIN	4045197301505
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.** Guide d'entrée avec rainures de lubrification.**Avantage(s):****Excellente stabilité, guidage optimal et évite la formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Utilisation:****Pour filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 28

Filetage Ø: 9,73 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,8 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	3
Filets au pouce	28
Ø perçage	8,8 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	9,73 mm
Pas de filetage	0,907 mm
Type d'outils	HSS E

Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	5,5 mm
Profondeur de filetage	29,19 mm
Taille de filetage	G1/8
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

