



Taraud machine, TiN, UNC: 3/4-10



Données de commande

N° commande	133355 3/4-10
GTIN	4045197532671
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 10

Filetage Ø: 19,05 mm

Longueur totale L_{tot}: 125 mm

Ø queue: 14 mm

Carré corps: 11 mm

Ø perçage: 16,5 mm

Description technique

Pas de filetage	2,54 mm
Filets au pouce	10
Nombre de goujures	4

Nombre de dents Z	4
Ange d'attaque	50 degré
Ø perçage	16,5 mm
Filetage Ø	19,05 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Ø queue	14 mm
Longueur totale L _{tot}	125 mm
Carré corps	11 mm
Profondeur de filetage	57,15 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	3/4-10
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu