



Taraud machine, TiN, UNC: 6-32



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 133355 6-32 |
| GTIN | 4045197532589 |
| Classe d'article | 11H |

Description

Exécution:

Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 32

Filetage Ø: 3,51 mm

Longueur totale L_{tot} : 56 mm

Ø queue: 4 mm

Carré corps: 3 mm

Ø perçage: 2,85 mm

Description technique

| | |
|-----------------|----------|
| Filets au pouce | 32 |
| Pas de filetage | 0,794 mm |
| Ange d'attaque | 50 degré |

| | |
|------------------------------------|---|
| Nombre de goujures | 3 |
| Ø perçage | 2,85 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Filetage Ø | 3,51 mm |
| Norme | DIN 371 |
| Type d'outils | HSS E |
| Ø queue | 4 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 56 mm |
| Carré corps | 3 mm |
| Profondeur de filetage | 10,53 mm |
| Type de filetage | UNC |
| Taille de filetage | 6-32 |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Classe de tolérance | 2B |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Bleu |