

**Garant**
**Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, Diamant, Ø h10 DC: 4mm**

**Données de commande**

N° commande	209548 4
GTIN	4062406362379
Classe d'article	100

**Description**
**Exécution:**

**Tranchant d'outil spécifiquement optimisé** pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

**Description technique**

Ø queue $D_s$	6 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Angle d'hélice	8 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,08 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Nombre de dents $Z$	8
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	19 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø de détalonnage $D_1$	3,9 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,021 mm

Longueur totale L	57 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	100 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	100 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	100 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	100 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	100 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	195 m/min	N
PRFC	adaptée	145 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	145 m/min	N
Graphite	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		