

Garant
Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, Diamant, Ø h10 DC: 10mm

Données de commande

N° commande	209548 10
GTIN	4062406362430
Classe d'article	100

Description
Exécution:

Tranchant d'outil spécifiquement optimisé pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur de coupe L_c	22 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Angle d'hélice	8 degré
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Ø dents D_c	10 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,035 mm
Tolérance Ø nominal	h10

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	8
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	100 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	100 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	100 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	100 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	100 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	195 m/min	N
PRFC	adaptée	145 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	145 m/min	N
Graphite	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		