

Garant**Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, Diamant, Ø h10 DC: 8Mmm****Données de commande**

N° commande	209548 8M
GTIN	4062406362423
Classe d'article	100

Description**Exécution:**

Tranchant d'outil spécifiquement optimisé pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø de détalonnage D_1	7,8 mm
Ø queue D_s	8 mm
Angle d'hélice	8 degré
Nombre de dents Z	8
Longueur totale L	70 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,16 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,031 mm
Tolérance Ø nominal	h10

Ø dents D_c	8 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	100 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	100 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	100 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	100 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	100 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	195 m/min	N
PRFC	adaptée	145 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	145 m/min	N
Graphite	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		