

**Garant****Fraise carbure monobloc composite, coupe tirante, non revêtu, Ø h10 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	209540 16
GTIN	4062406362553
Classe d'article	100

**Description****Exécution:**

**Tranchant d'outil spécifiquement optimisé** pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à droite, **coupe tirante** pour usage normal.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,042 mm
Longueur totale L	92 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,32 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe $L_c$	32 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Angle d'hélice	8 degré

Nombre de dents Z	8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
POM GF25	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	165 m/min	N
PRFC	adaptée	120 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Graphite	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		