

**Garant**
**Taraud machine, non revêtu, UNC: 1-8**

**Données de commande**

N° commande	133350 1-8
GTIN	4045197074737
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

<strong>Avec entrée GUN.</strong>

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 8

Filetage Ø: 25,4 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 20 mm

Carré corps □: 16 mm

Ø perçage: 22,25 mm

**Description technique**

Filets au pouce	8
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	3,175 mm
Filetage Ø	25,4 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	22,25 mm
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	16 mm
Profondeur de filetage	76,2 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	1-8 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

