

Garant
Taraud machine HSS-E, vaporisé, G: G1/2

Données de commande

N° commande	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Affûtage GUN. Guide d'entrée avec rainures de lubrification.

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Utilisation:

Pour filetages gaz Whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

Description technique

Pas de filetage	1,814 mm
Filetage Ø	20,96 mm
Ø perçage	19 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	14

Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	16 mm
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	12 mm
Profondeur de filetage	62,88 mm
Taille de filetage	G1/2
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée