

Garant**Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, non revêtu, Ø h10 DC: 20mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 209542 20 |
| GTIN | 4062406366216 |
| Classe d'article | 100 |

Description**Exécution:**

Tranchant d'outil spécifiquement optimisé pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Longueur de coupe L_c | 38 mm |
| Angle d'hélice | 8 degré |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,4 mm |
| Tolérance Ø nominal | h10 |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 52 mm |
| Nombre de dents Z | 8 |
| Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC | 0,043 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |

| | |
|--|----------------------|
| Ø queue D _s | 20 mm |
| Longueur totale L | 104 mm |
| Ø de détalonnage D ₁ | 19,4 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 1×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | noir |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------|------------|----------------|----------|
| PVDF GF20 | adaptée | 80 m/min | N |
| POM GF25 | adaptée | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 80 m/min | N |
| PEEK CF30 | adaptée | 80 m/min | N |
| Hybride | adaptée | | |
| Honeycomb Sandwich | adaptée | 165 m/min | N |
| PRFC | adaptée | 120 m/min | N |
| PRFV, PRFC | adaptée | 120 m/min | N |
| Graphite | adaptée | 180 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

