

**Garant****Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, non revêtu, Ø h10 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	209542 16
GTIN	4062406366209
Classe d'article	100

**Description****Exécution:**

**Tranchant d'outil spécifiquement optimisé** pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

**Description technique**

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur de coupe $L_c$	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	8
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,32 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue $D_s$	16 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Angle d'hélice	8 degré
Longueur totale L	92 mm

Tolérance Ø nominal	h10
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	42 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,042 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
POM GF25	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	165 m/min	N
PRFC	adaptée	120 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Graphite	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

