

Garant**Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, non revêtu, Ø h10 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	209542 12
GTIN	4062406366193
Classe d'article	100

Description**Exécution:**

Tranchant d'outil spécifiquement optimisé pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Ø dents D_c	12 mm
Angle d'hélice	8 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,038 mm
Longueur totale L	83 mm
Ø de détalonnage D_1	11,6 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	36 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Nombre de dents Z	8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,24 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Largeur de passe a_e pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
POM GF25	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	165 m/min	N
PRFC	adaptée	120 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Graphite	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

