

Garant
Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, non revêtu, Ø h10 DC: 8mm

Données de commande

N° commande	209542 8
GTIN	4062406366162
Classe d'article	100

Description
Exécution:

Tranchant d'outil spécifiquement optimisé pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	25 mm
Angle d'hélice	8 degré
Longueur totale L	63 mm
Nombre de dents Z	8
Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,031 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Ø queue D_s	8 mm
Ø dents D_c	8 mm
Ø de détalonnage D_1	7,8 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,16 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance \varnothing nominal	h10
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Largeur de passe a_e pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
POM GF25	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	165 m/min	N
PRFC	adaptée	120 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Graphite	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

