

Garant**Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, non revêtu, Ø h10 DC: 6mm**

Données de commande

N° commande	209542 6
GTIN	4062406366148
Classe d'article	100

Description

Exécution:

Tranchant d'outil spécifiquement optimisé pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

Description technique

Longueur totale L	57 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,12 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Nombre de dents Z	8
Ø dents D _c	6 mm
Ø queue D _s	6 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe L _c	13 mm
Angle d'hélice	8 degré
Ø de détalonnage D ₁	5,8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance f_z pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,026 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	19 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
POM GF25	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	165 m/min	N
PRFC	adaptée	120 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Graphite	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

