

**Garant****Fraise carbure monobloc composite, coupe poussante, non revêtu, Ø h10 DC: 6Mmm****Données de commande**

N° commande	209542 6M
GTIN	4062406366155
Classe d'article	100

**Description****Exécution:**

**Tranchant d'outil spécifiquement optimisé** pour l'usinage optimal de matériaux composites. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Hélice à gauche, **coupe poussante**. Le matériau est comprimé sur le support. Très bien adaptées aux matériaux minces.

**Description technique**

Angle d'hélice	8 degré
Ø dents $D_c$	6 mm
Longueur de coupe $L_c$	21 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage $D_1$	5,8 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	27 mm
Longueur totale $L$	65 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue $D_s$	6 mm

Tolérance Ø nominal	h10
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PRFV/PRFC	0,026 mm
Nombre de dents Z	8
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
POM GF25	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	165 m/min	N
PRFC	adaptée	120 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Graphite	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

