



Taraud machine, TiN, UNC: 10-24



Données de commande

N° commande	133355 10-24
GTIN	4045197532602
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 24

Filetage Ø: 4,83 mm

Longueur totale L_{tot} : 70 mm

Ø queue: 6 mm

Carré corps: 4,9 mm

Ø perçage: 3,9 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	3,9 mm
Filetage Ø	4,83 mm

Pas de filetage	1,058 mm
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	24
Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø queue	6 mm
Longueur totale L _{tot}	70 mm
Carré corps	4,9 mm
Profondeur de filetage	14,49 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	10-24
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu