

Garant**Taraud machine, non revêtu, UNC: 1/4-20****Données de commande**

N° commande	133350 1/4-20
GTIN	4045197074652
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Avec entrée GUN.

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 6,35 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 5,1 mm

Description technique

Pas de filetage	1,27 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	5,1 mm
Filetage Ø	6,35 mm
Filets au pouce	20
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371

Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	5,5 mm
Profondeur de filetage	19,05 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	1/4-20 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		