

**Garant****Alésoir machine H7, TiN, Ø nom. DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	163500 10
GTIN	4045197251411
Classe d'article	110

**Description****Exécution:**

Avec arêtes longues et hélice à gauche. Nombre de dents paires et pas différentiel.

**Utilisation:**

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance.

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	10 mm
Longueur de col $L_1$	89 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/tr
Tolérance de queue	h9
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale $L$	133 mm
Longueur de coupe $L_c$	38 mm
Nombre de dents $Z$	6
Tolérance	H7
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,1 - 0,2 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 212 B

Arrosage interne	non
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Embouts Philips

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	7 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	7 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	18 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		