



Taraud machine, TiN, UNC: 12-24



Données de commande

N° commande	133355 12-24
GTIN	4045197532619
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 24

Filetage Ø: 5,49 mm

Longueur totale L_{tot}: 80 mm

Ø queue: 6 mm

Carré corps: 4,9 mm

Ø perçage: 4,5 mm

Description technique

Pas de filetage	1,058 mm
Ange d'attaque	50 degré
Ø perçage	4,5 mm

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	5,49 mm
Filets au pouce	24
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø queue	6 mm
Longueur totale L _{tot}	80 mm
Carré corps	4,9 mm
Profondeur de filetage	16,47 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	12-24
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu