

**Garant****Taraud machine, non revêtu, UNC: 3/8-16****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 133350 3/8-16 |
| GTIN             | 4045197074676 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:**

<strong>Avec entrée GUN.</strong>

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 16

Filetage Ø: 9,53 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 8 mm

**Description technique**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Ø perçage          | 8 mm     |
| Filets au pouce    | 16       |
| Pas de filetage    | 1,587 mm |
| Nombre de dents Z  | 3        |
| Filetage Ø         | 9,53 mm  |
| Nombre de goujures | 3        |
| Norme              | DIN 371  |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 9 mm                                       |
| Longueur totale L                  | 100 mm                                     |
| Carré corps □                      | 7 mm                                       |
| Profondeur de filetage             | 28,59 mm                                   |
| Type de filetage                   | UNC  |
| Taille de filetage                 | 3/8-16 UNC                                 |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Classe de tolérance                | 2B   |
| Entrée                             | B  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | à droite                                   |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |

