



## Taraud machine, TiN, UNC: 5/16-18



### Données de commande

N° commande	133355 5/16-18
GTIN	4045197532633
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables.** A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 7,94 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 90 mm

Ø queue: 8 mm

Carré corps: 6,2 mm

Ø perçage: 6,6 mm

### Description technique

Ø perçage	6,6 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3

Pas de filetage	1,411 mm
Ange d'attaque	50 degré
Filets au pouce	18
Filetage Ø	7,94 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø queue	8 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	90 mm
Carré corps	6,2 mm
Profondeur de filetage	23,82 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	5/16-18
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu