

Garant**Alésoir machine H7, TiN, Ø nom. DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	163500 4
GTIN	4045197251350
Classe d'article	110

Description**Exécution:**

Avec arêtes longues et hélice à gauche. Nombre de dents paires et pas différentiel.

Utilisation:

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance.

Description technique

Ø nom. D_c	4 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/tr
Tolérance de queue	h9
Longueur de col L_1	44 mm
Ø queue D_s	4 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Nombre de dents Z	6
Tolérance	H7
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,1 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 212 B

Arrosage interne	non
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	7 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	7 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	18 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		