

**Garant****Alésoir machine H7, TiN, Ø nom. DC: 5mm****Données de commande**

N° commande	163500 5
GTIN	4045197251367
Classe d'article	110

**Description****Exécution:**

Avec arêtes longues et hélice à gauche. Nombre de dents paires et pas différentiel.

**Utilisation:**

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance.

**Description technique**

Tolérance de queue	h9
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/tr
Longueur de col L <sub>1</sub>	54 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	5 mm
Longueur totale L	86 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	23 mm
Nombre de dents Z	6
Tolérance	H7
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,1 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 212 B

Arrosage interne	non
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Embouts Philips

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	7 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	7 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	18 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		