

Garant**Clé de transfert, Type: 1****Données de commande**

N° commande	359455 1
GTIN	4062406370619
Classe d'article	310

Description**Avantage(s):**

- Mise en service rapide sans modification matérielle ni intervention d'un technicien de service.
- Aucune intervention nécessaire dans le système d'exploitation de la machine-outil!

Fonctionnement:

- 1ère étape : Télécharger le formulaire "Données machine" dans l'eShop après avoir saisi le code article 359400 1 ou 359450 4.
- 2ème étape : Remplir le formulaire téléchargé.
- 3ème étape : Envoyer le formulaire complété à xconnect@hoffmann-group.com.
- 4ème étape : Nous vous envoyons les cycles CN configurés pour votre machine et votre commande.

XCONNECT, XTOUCH et XCONTROL ne sont possibles qu'en association avec les commandes suivantes:

- SIEMENS 840D sl à partir de la version logicielle 2.6
- SIEMENS 828D à partir de la version logicielle 4.3
- HEIDENHAIN TNC 640
- Anciennes versions logicielles ou commandes SIEMENS et HEIDENHAIN sur demande.

Utilisation:

Pour la transmission des valeurs mesurées avec XTOUCH et XCONTROL à la commande machine.

Adapté(s) pour:

Contrôle de bris d'outil XCONTROL 359400 1 et palpeur 3D sans fil XTOUCH 359450 4.

Remarque(s):

1 clé XCONNECT permet de recevoir les signaux des deux articles XCONTROL 359400 1 et XTOUCH 359450 4. Il est impératif de nous communiquer les données machines nécessaires

par le biais du formulaire. Ensuite, nous vous ferons parvenir les cycles CN configurés pour votre machine.

Description technique

Type de produit

Emetteurs