

**Garant**

## Clé de transfert, Type: 1



### Données de commande

N° commande	359455 1
GTIN	4062406370619
Classe d'article	310

### Description

#### Avantage(s):

- Mise en service rapide sans modification matérielle ni intervention d'un technicien de service.
- Aucune intervention nécessaire dans le système d'exploitation de la machine-outil!

#### Fonctionnement:

- 1ère étape : Télécharger le formulaire "Données machine" dans l'eShop après avoir saisi le code article 359400 1 ou 359450 4.
- 2ème étape : Remplir le formulaire téléchargé.
- 3ème étape : Envoyer le formulaire complété à [xconnect@hoffmann-group.com](mailto:xconnect@hoffmann-group.com).
- 4ème étape : Nous vous envoyons les cycles CN configurés pour votre machine et votre commande.

XCONNECT, XTOUCH et XCONTROL ne sont possibles qu'en association avec les commandes suivantes:

- SIEMENS 840D sl à partir de la version logicielle 2.6
- SIEMENS 828D à partir de la version logicielle 4.3
- HEIDENHAIN TNC 640
- Anciennes versions logicielles ou commandes SIEMENS et HEIDENHAIN sur demande.

#### Utilisation:

Pour la transmission des valeurs mesurées avec XTOUCH et XCONTROL à la commande machine.

#### Adapté(s) pour:

Contrôle de bris d'outil XCONTROL 359400 1 et palpeur 3D sans fil XTOUCH 359450 4.

#### Remarque(s):

**1 clé XCONNECT permet de recevoir les signaux des deux articles XCONTROL 359400 1 et XTOUCH 359450 4. Il est impératif de nous communiquer les données machines nécessaires**

par le biais du formulaire. Ensuite, nous vous ferons parvenir les cycles CN configurés pour votre machine.

---

## Description technique

Type de produit

Emetteurs