

**Re-Bo****Lame de scie pour acier grossier, non revêtu, Ø×épais.: 100X0,6mm**

## Données de commande

N° commande	175500 100X0,6
GTIN	4045197243867
Classe d'article	17A

## Description

### Exécution:

Toutes les fraises scies ont une dépouille latérale. Toutes les tailles de Ø 200 mm et les lames très minces ont un moyeu. Précision, forme de dent et dépouille latérale conformes à la norme DIN 1840.

**Denture grossière DIN 1838 B** avec denture crochet forme B. Denture crochet avec grands évidements.

### Utilisation:

Ces fraises scies offrent une meilleure formation de copeaux et une dépouille plus importante permettant un usage plus universel que la 175000. Elles sont utilisées pour des matériaux plus épais et des profondeurs de coupe plus grandes.

### Remarque(s):

Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.

## Description technique

Epaisseur	0,6 mm
Ø	100 mm

Ø alésage	22 mm
Nombre de dents Z	80
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1838
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	600 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	11 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	27 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	400 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		