



## Taraud machine, non revêtu, UNF: 1/4-28



### Données de commande

N° commande	133402 1/4-28
GTIN	4045197594778
Classe d'article	12H

### Description

**Exécution:**

**Avec affûtage.**

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 28

Filetage Ø: 6,35 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 5,5 mm

### Description technique

Nombre de goujures	3
Ø perçage	5,5 mm
Filets au pouce	28
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	6,35 mm
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm

Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	3,4 mm
Profondeur de filetage	19,05 mm
Pas de filetage	0,907 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	1/4-28 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		