

Garant**Taraud machine, non revêtu, UNF: 5/16-24****Données de commande**

N° commande	133400 5/16-24
GTIN	4045197074775
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Avec entrée GUN.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Description technique

Ø perçage	6,9 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	24
Filetage Ø	7,94 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	4,9 mm
Profondeur de filetage	23,82 mm
Pas de filetage	1,058 mm
Type de filetage	UNF

Taille de filetage	5/16-24 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		