



Taraud machine, TiN, UNF: 7/16-20



Données de commande

N° commande	133405 7/16-20
GTIN	4045197532848
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 11,11 mm

Longueur totale L_{tot}: 100 mm

Ø queue: 8 mm

Carré corps: 6,2 mm

Ø perçage: 9,9 mm

Description technique

Filets au pouce	20
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3

Filetage Ø	11,11 mm
Ange d'attaque	50 degré
Ø perçage	9,9 mm
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue	8 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Carré corps	6,2 mm
Profondeur de filetage	33,33 mm
Pas de filetage	1,27 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	7/16-20
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu