

Garant**Taraud presse-étoupe, non revêtu, PG: PG13,5****Données de commande**

N° commande	133450 PG13,5
GTIN	4045197074935
Classe d'article	11H

Description**Utilisation:**

Taraud machine ou pour la reprise de filets à la main.

Pour filetages pour tubes électriques DIN 40430.

Remarque(s):

Queue fabriquée suivant DIN 40432.

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 20,4 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	19 mm
Pas de filetage	1,41 mm
Filetage Ø	20,4 mm
Filets au pouce	18
Ø queue D _s	16 mm

Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	12 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	61,2 mm
Taille de filetage	Pg13,5
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	Pg
Angle de flanc	80 degré
Norme	DIN 40432
Norme de filetage	DIN 40430
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée