

Garant
Taraud machine, non revêtu, M: M10

Données de commande

N° commande	134200 M10
GTIN	4045197075055
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

2 goujures hélicoïdales **polies**.

Avantage(s):

L'hélice prononcée et les goujures larges permettent une bonne évacuation des copeaux.

Utilisation:

Convient pour une résistance à la traction max. de 300 N/mm².

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de dents Z	2
Nombre de goujures	2
Ø perçage	8,5 mm
Norme	DIN 371

Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	8 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	30 m/min	N
PEEK	adaptée	30 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée