



## Taraud machine, TiN, UNF: 5/8-18



### Données de commande

N° commande	133405 5/8-18
GTIN	4045197532862
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Avec entrée GUN et revêtement TiN spécial, pour aciers inoxydables.** A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: B

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous débouchants

Sens de la coupe: à droite

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 15,88 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 100 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14,5 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	4
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	15,88 mm

Ø perçage	14,5 mm
Filets au pouce	18
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue	12 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	100 mm
Carré corps	9 mm
Profondeur de filetage	47,64 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	5/8-18
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu