

## Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M1,6



### Données de commande

N° commande	134250 M1,6		
GTIN	4045197075062		
Classe d'article	11H		

### **Description**

#### **Exécution:**

Surface vaporisée. Facilite le glissement du copeau.

Type de filetage: M Type d'outils: HSS E Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 0,35 mm Longueur totale L: 40 mm Ø queue D₅: 2,5 mm Carré corps □: 2,1 mm Ø perçage: 1,25 mm

# **Description technique**

Nombre de goujures	2		
Nombre de dents Z	2		
Filetage Ø	1,6 mm		
Ø perçage	1,25 mm		
Pas de filetage	0,35 mm		
Norme	DIN 371		
Ø queue D <sub>s</sub>	2,5 mm		
Longueur totale L	40 mm		
Carré corps □	2,1 mm		

Classe de tolérance	ISO 2 6H		
Type d'outils	HSS E		
Profondeur de filetage	4,8 mm		
Type de filetage	M		
Taille de filetage	M1,6		
Revêtement	vaporisé		
Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage	DIN 13		
Entrée	С		
Angle d'hélice	40 degré		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes		
Sens de la coupe	à droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Taraud		

# **Données utilisateur**

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	Р
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		