

Garant
Taraud machine, non revêtu, UNF: 1-12

Données de commande

N° commande	133400 1-12
GTIN	4045197074843
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Avec entrée GUN.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 12

Filetage Ø: 25,4 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 20 mm

Carré corps □: 16 mm

Ø perçage: 23,25 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Ø perçage	23,25 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	12
Filetage Ø	25,4 mm
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS

Ø queue D _s	20 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	16 mm
Profondeur de filetage	76,2 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	1-12 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

