



## Taraud machine, non revêtu, UNF: 1-12



### Données de commande

N° commande	133402 1-12
GTIN	4045197594853
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

Avec affûtage.

#### Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 12

Filetage Ø: 25,4 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 23,25 mm

### Description technique

Filetage Ø	25,4 mm
Ø perçage	23,25 mm
Nombre de dents Z	4
Filets au pouce	12
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E

Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	14,5 mm
Profondeur de filetage	76,2 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	1-12 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

